



Der neue SherpaLoader[®]

Jetzt kleine und mittlere Losgrößen automatisieren



Mittelständische Lohn- und Auftragsfertiger im Wandel

Abnehmende
Losgrößen oft 20-500 Stück

Steigende
Produktionskosten

Schwankender
Auftragseingang

Kürzere **Lieferzeiten**
ohne Aufpreis

Mangel an qualifizierten
Arbeitskräften

Preisdruck
aus Niedriglohnländern

Die Lösung: Ein Kameralaserdualgreifersechachsroboter. Oder einfach:

Der SherpaLoader®



Kameragesteuert

Der SherpaLoader® sieht,
wohin er greifen muss



Intuitiv

Verständliche Eingabemasken
ersetzen Roboter-Teaching



Profitabel

SherpaLoader® amortisieren
sich bereits im 1. Jahr

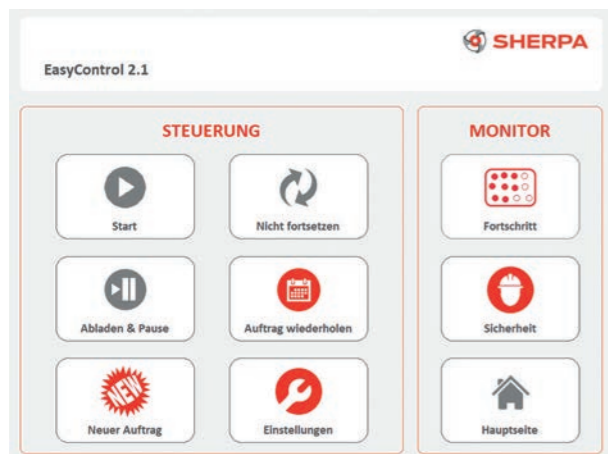


Kameragesteuert.

Das Präzisionskamarasystem SherpaVision® ist das Herz der Anlage. Werkstücke werden dort erfasst, wo Sie sie abgelegt haben. Ohne mechanische Anschläge. Das erspart Ihnen ständiges Umrüsten von Rasterplatten, umständliche Programmierung von Wechselmagazinen sowie kostspielige und anfällige Automation von Rund- und Stapeltischen.



Intuitiv.



Aufträge werden ausschließlich auf EasyControl gesteuert, mit verständlichen Eingabemasken auf einem 15" Touch Panel Display. Hierzu ist keine Roboter-Fachkraft notwendig, genau so wenig wie für das Einrichten neuer Werkstücke. Der SherpaLoader® kommt mit programmierten Routinen und vollständig geteacht zu Ihnen, so dass Ihr bestehendes Team jeden Artikel im Handumdrehen einrichten kann!



Profitabel.

Der SherpaLoader® maximiert die Spindelzeit wertvoller Produktionsmaschinen und reduziert den Personaleinsatz auf ein Minimum. Durch den intelligenten Einsatz von Kamertechnik ist die Mechanik auf das Notwendige reduziert. Optimal eingesetzt amortisiert sich ein SherpaLoader® innerhalb von 12 Monaten.

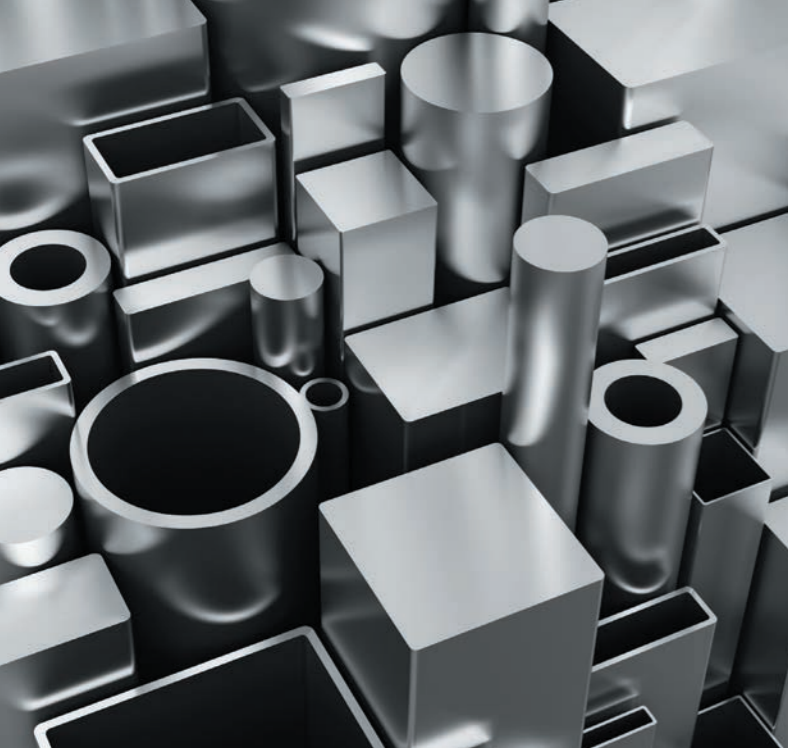




HYUNDAI

HSa-S30

SHERPA

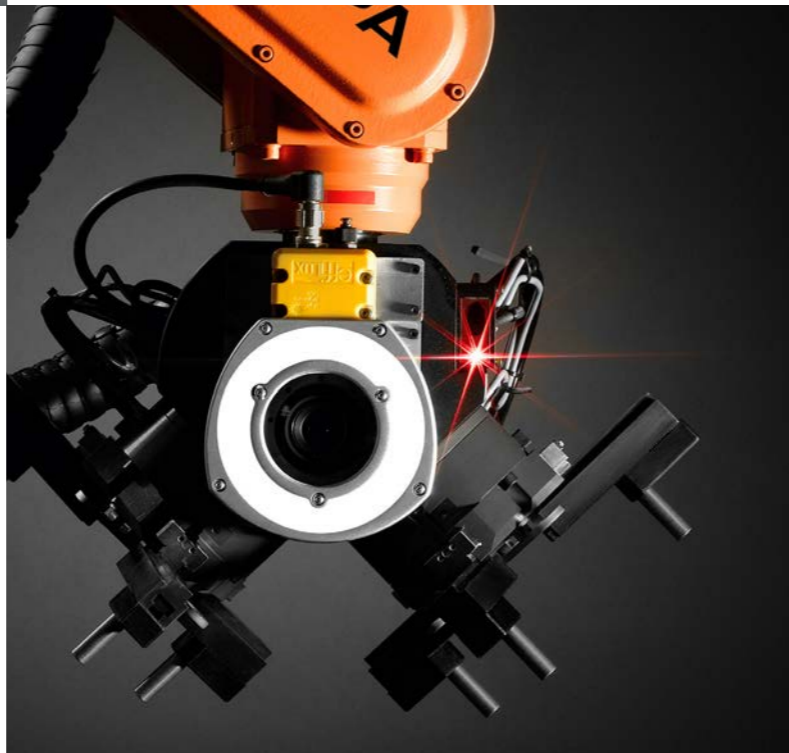


Universelle Verstellgreifer

Der SherpaLoader® ist für die üblichen Maße von Handeinlegeteilen gebaut. Das Greifer-System mit Schnellverstellung fasst Zylinder und Rechkante von 15 bis 300 mm Durchmesser sowie Wellen bis zu 750 mm Länge und bis 35 kg Einzelteilgewicht. Eine Anlagenkonfiguration deckt das Haupt-Spektrum Ihrer Produktion ab!

Laservermessung

Die Kombination aus maschinellem Sehen und Laservermessung gewährleistet eine robuste Erfassung von Werkstücken und erlaubt die Bereitstellung auf jeglicher Art von Tischwagen und Paletten. Gefräste und formschlüssig angedockte Beladesysteme sind nicht erforderlich – dies erhöht Flexibilität und Alltagstauglichkeit entscheidend gegenüber konventionellen Robotersystemen.



Mobile Anlage

Roboterarm und Schaltschrank des SherpaLoader® sind kompakt auf einem Maschinenbett aus Mineralguss verankert. Die Grundfläche der Anlage ist kleiner als ein Quadratmeter. Und sie ist mobil: Per Hubwagen setzen Sie den SherpaLoader® vor die Produktionsmaschine, an der aktuell die meiste Arbeit ansteht.





Abblasvorrichtung

Bei verschiedenen Bearbeitungen und Materialien müssen Spindel, Spannfutter und Werkstücke regelmäßig abgeblasen werden. Der SherpaLoader® ist mit einer Blasdüse ausgerüstet, sie kann auftragspezifisch dazugeschaltet werden.

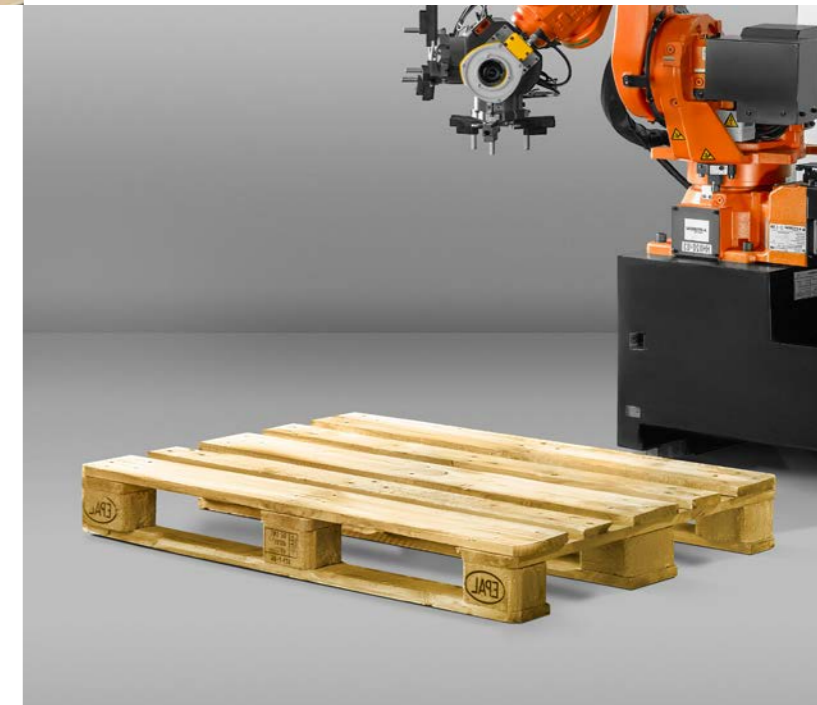


Universelle Schnittstelle

Die Schnittstelle des SherpaLoader® ist mit allen gängigen CNC Dreh- und Fräsmaschinen aller Baujahre kompatibel. So können Sie mit demselben SherpaLoader® Bestandsmaschinen ebenso wie neue CNC-Maschinen eines anderen Herstellers automatisieren.

Palettenfähig

Der SherpaLoader® entlädt nicht nur auf Paletten, er holt Rohlinge auch direkt von Paletten ab – und das ohne kostspielige Sondermechanik und ohne Mehrpreis. Diese Funktion, von Standard-Paletten sowohl be- als auch entladen zu können, ist eine globale Innovation aus dem Hause SHERPA Robotics



15

Sekunden

So lange dauert ein Beladevorgang mit dem SherpaLoader®. Sobald die CNC-Maschine das folgende Teil bearbeitet, legt der SherpaLoader® das zuletzt entnommene Werkstück ab und nimmt ein neues für die nächste Bearbeitung auf. So optimieren Sie Ihre effektive Spindelzeit.

5

Minuten

Der SherpaLoader® führt mit dieser kurzen Umrüstzeit. Die Digitalisierung ersetzt aufwendige Belademechanismen zur Materialbereitstellung. Bei einem Werkstückwechsel wird lediglich die Greiferfingerstellung angepasst. Der SherpaLoader® lädt schon wieder, während andere noch umrüsten.

12

Monate

Länger dauert es nicht, bis sich ein richtig eingesetzter SherpaLoader® amortisiert hat. Ohne kostspielige Mechanik und überdimensionierte Komponenten erhöht er die Spindelzeit wertvoller Produktionsmaschinen, kostet aber nur einen Bruchteil davon.

1000

Teile

Auf zwei Tischwagen stehen bis zu 1,1 qm Stellfläche zur Verfügung, genügend Platz für 250 Stück Ø 40 mm oder 70 Stück 90x90 mm. Und die SpaceBox hat Platz für mehr als 1000 Teile! So läuft Ihre CNC-Maschine autonom über Nacht oder gar ein ganzes Wochenende, je nach Zerspanzeit.

0

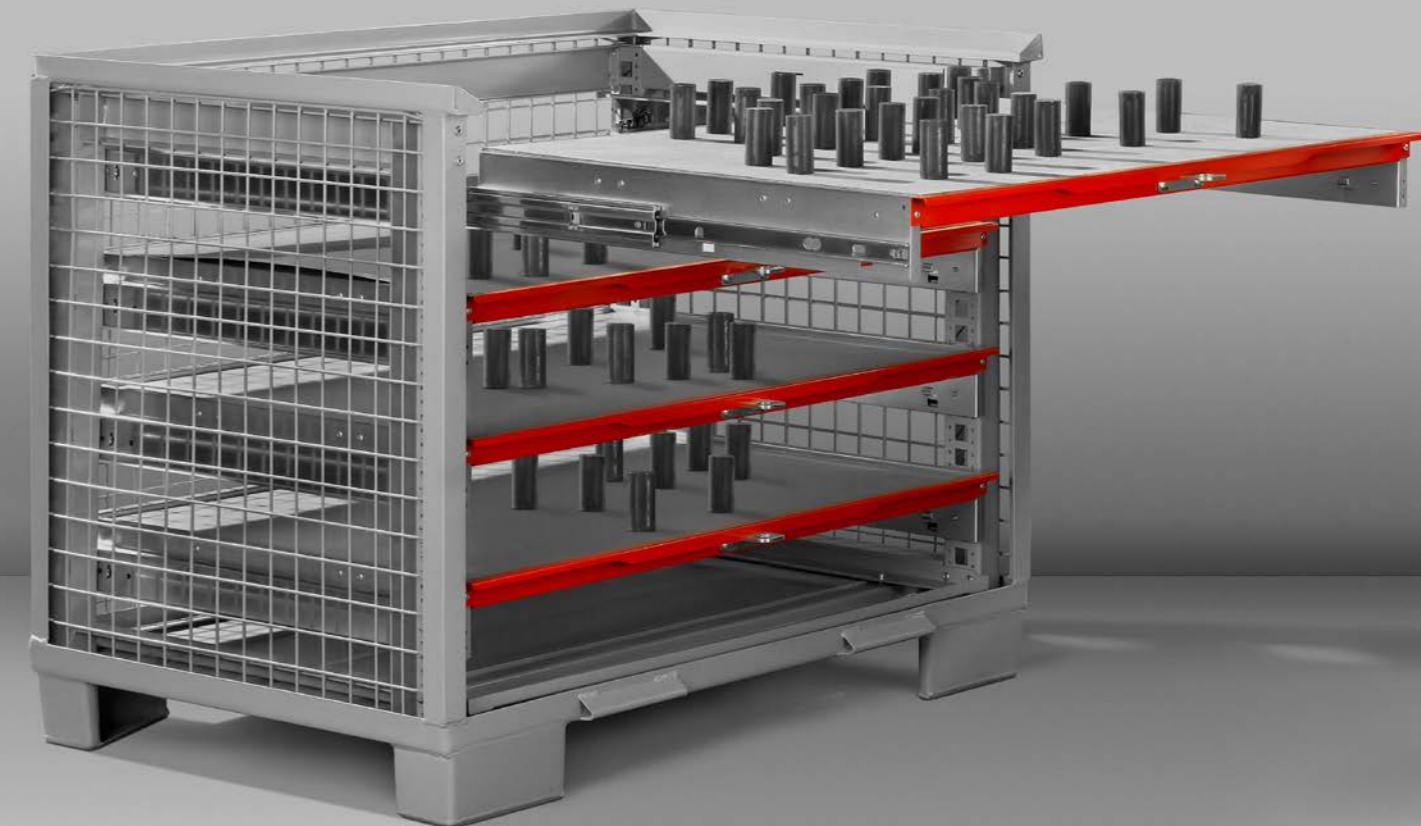
Magazine

Durch den Einsatz von Kamera und Laser benötigt der SherpaLoader® keine Rasterplatten und keine Magazine. Sägeteile werden einmalig auf Ladewagen oder Paletten vereinzelt und durchlaufen hierauf die gesamte Produktion. Das reduziert die Anzahl der Handgriffe, erhöht die Ergonomie und senkt die Arbeitsbelastung für Ihr Personal.

100%

Service

Der SherpaLoader® hat eine Onlinediagnose-Schnittstelle. Per Fernwartung kann seine Steuerung diagnostiziert und bei Bedarf optimiert werden. Ist ein Eingriff vor Ort notwendig, leistet das Netzwerk autorisierter Servicepartner kompetente Hilfe innerhalb weniger Autostunden Anfahrt.



Technische Daten

Referenzen

SherpaLoader®

- Hyundai Robotics Sechssachsroboter
- SherpaVision® Präzisionskammersystem
- Vollintegrierter Standfuß
- Mobiles Anlagendesign
- 2- Finger-Greifer für Kantmaterial und Wellen
- 3-Finger-Greifer für Rundmaterial

T20/M20

- HH020
- ✓
- ✓
- ✓
- ✓
- ✓

T50/M50

- HH050
- ✓
- ✓
- ✓
- ✓
- ✓

Werkstücke

Rundmaterial [mm]

Ø 15 - 220
l 10 - 200

Ø 20 - 300
l 10 - 400

Kantmaterial [mm]

min. 15 x 15 x 10
max. 200 x 200 x 200

min. 15 x 15 x 15
max. 300 x 300 x 300

Wellen [mm]

Ø 15 - 70
l 60 - 550

Ø 15 - 100
l 60 - 750

Gewicht Rohmaterial [kg]

max. 13

max. 35

Kapazität

2 Ladeflächen, gesamt [mm]

1.200 x 900

1.200 x 1.600

Ø bzw. Kantenlänge 40 mm [Anzahl Bauteile]

250

430

Ø bzw. Kantenlänge 100 mm [Anzahl Bauteile]

56

108

Ø bzw. Kantenlänge 140 mm [Anzahl Bauteile]

30

56

Zutritt zum Gefahrenbereich abgesichert mit Sicherheitslichtvorhang gemäß ISO 13855 und Sicherheitstür gemäß EN 953

Versorgung

Drehstrom

400V, 16A

400V, 16A

Druckluft [bar]

3 - 8

3 - 8

Abmessungen

Länge [mm]

1.350

1.410

Breite [mm]

750

850

Höhe [mm]

2.300

2.300

Gesamtgewicht [kg]

985

1.830

Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.



SHERPA Robotics

ABONNIEREN

ÜBERSICHT

VIDEOS

PLAYLISTS

KANÄLE

DISKUSSION

KANALINFO



MAZAK CNC-Automation mit SherpaLoader®

QUICK TURN 250-II MSY



MORI SEIKI CNC-Automation mit SherpaLoader®

SL-250



DOOSAN CNC-Automation mit SherpaLoader®

PUMA TL 2400 LM



DMG MORI CNC-Automation mit SherpaLoader®

CLX 350



HAAS CNC-Automation mit SherpaLoader®

UMC 750



OKUMA CNC-Automation mit SherpaLoader®

LB35-II



MAZAK CNC-Automation mit SherpaLoader®

QUICK TURN 250 MY



OKUMA CNC-Automation mit SherpaLoader®

LB3000 EX



DMG MORI CNC-Automation mit SherpaLoader®

CLX 350



MORI SEIKI CNC-Automation mit SherpaLoader®

SL-204



DOOSAN CNC-Automation mit SherpaLoader®

PUMA TL 2400 LM



CNC-Automation mit der SpaceBox

500 Ringe über Nacht

Für Installationsbeispiele und Videos folgen Sie uns bei Youtube auf

youtube.com/c/SherpaRobotics24



SHERPA Robotics GmbH

Benzstraße 3
D-70736 Fellbach
T +49 711 2525 744 – 0
info@sherpa-robotics.com

www.sherpa-robotics.com

